

LEGIERUNGEN ZUM ALUMINIUMDRUCKGUSS

Legierung	Legierungsbezeichnung nach DIN 1706		Zugfestigkeit R _m	Festigkeit	Besonderheiten
	numerisch	chemisch	N/mm ²		
Al 226	EN AC 45400	EN AC - AlSi9Cu3	240 - 310	gut	sehr gute Universallegierung
Al 230	EN AC 44300	EN AC - AlSi12	220 - 280	gut	hohe chemische Beständigkeit
Al 231	EN AC 47100	EN AC - AlSi12 Cu1	220 - 300	gut	hohe Warmrissbeständigkeit, gute Gießigenschaften
Al 239	EN AC 43400	EN AC - AlSi10Mg	220 - 300	gut, ausgehärtet sehr gut	sehr gute Universallegierung
Silafont 09	EN AB 44400	EN AB - AlSi9	240 - 280	gut	Bördelbar
Silafont 36	EN AC 43500	EN AC - AlSi10MnMg	250 - 290	gut	Wärmebehandelbar
Castasil 37	-	EN AC - AlSi9MnMoZr	260 - 300	gut	hohe Dehnung ohne Wärmebehandlung

LEGIERUNGEN ZUM ZINKDRUCKGUSS

Legierung	Legierungsbezeichnung nach DIN 1706		Zugfestigkeit R _m	Festigkeit	Besonderheiten
	numerisch	chemisch			
Z 410	ZP 5	GD - ZnAl4Cu1	280 - 350	gut	hohe Maßhaltigkeit, dünne Wandstärken
Z 430	ZP 2	GD - ZnAl4Cu3	330 - 390	gut - sehr gut	hohe Festigkeit

LEGIERUNGEN ZUM MAGNESIUMDRUCKGUSS

Legierungsbezeichnung nach DIN 1706		% Al	% Mn	% Zn (max.)	% Si (max.)	% Cu (max.)	% Ni (max.)	% Fe (max.)	Andere je max. %
numerisch	chemisch								
EN - MC MgAl9Zn1(A)	EN - MC 21120	8,3 - 9,7	min. 0,10	0,35 - 1,00	0,10	0,030	0,002	0,005	0,01
EN - MC MgAl6Mn	EN - MC 21230	5,5 - 6,5	min. 0,10	max. 0,20	0,10	0,010	0,002	0,005	0,01
EN - MC MgAl5Mn	EN - MC 21220	4,4 - 5,5	min 0,10	max. 0,20	0,10	0,010	0,002	0,005	0,01
EN - MC MgAl2Mn	EN - MC 21210	1,6 - 2,6	min. 0,10	max. 0,20	0,10	0,010	0,002	0,005	0,01