

LEGIERUNGEN ZUM MAGNESIUMDRUCKGUSS

Legierungsbezeichnung nach DIN 1706		% Al	% Mn	% Zn (max.)	% Si (max.)	% Cu (max.)	% Ni (max.)	% Fe (max.)	Andere je max. %
numerisch	chemisch								
EN - MC MgAl9Zn1(A)	EN - MC 21120	8,3 - 9,7	min. 0,10	0,35 - 1,00	0,10	0,030	0,002	0,005	0,01
EN - MC MgAl6Mn	EN - MC 21230	5,5 - 6,5	min. 0,10	max. 0,20	0,10	0,010	0,002	0,005	0,01
EN - MC MgAl5Mn	EN - MC 21220	4,4 - 5,5	min 0,10	max. 0,20	0,10	0,010	0,002	0,005	0,01
EN - MC MgAl2Mn	EN - MC 21210	1,6 - 2,6	min. 0,10	max. 0,20	0,10	0,010	0,002	0,005	0,01